

様式第 3 号（第 8 条関係）

## 競争入札設計図書等に関する回答書

令和 年 月 日

福島県立郡山高等学校長

工事（委託業務）番号	23-79220-0002
工事（委託業務）名	郡山高校トイレ改修工事（1期）
質 問 事 項	
回 答 事 項	

※福島県測量等委託業務条件付一般競争入札試行要領（平成 20 年 3 月 28 日付け 19 財第 7998 号）及び農林水産部又は土木部が所掌する測量等の請負契約に係る指名競争入札事務処理手順（平成 20 年 3 月 28 日付け 19 財第 7986 号入札改革グループ参事通知）に基づき使用する場合は、工事を委託業務に改めること。